

CINKO, ALUCINKO, MAGNELIO BEI POLIESTERIU PADENGŲ SKARDOS GAMINIŲ TRANSPORTAVIMO, SAUGOJIMO IR MONTAVIMO REKOMENDACIJOS

1. Atsargiai elkitės įkraudami ir iškraudami skardos gaminius rankomis. Nestumkite vieną ant kito ir netraukite vieno nuo kito sudėtų lakštų, kad nepažeistume jų viršutinės dangos.
2. Iškraudami rankomis profiliuotus lakštus, ilgesnius kaip 2 m, neškite juos vertikalioje padėtyje.
3. Rekomenduojama pakuotes viena ant kitos krauti vienu sluoksniu. Krovimas dvejais sluoksniais leidžiamas tik tuomet, jei pakuotės yra praktiškai identiškos, t.y. vienodo ilgio ir svorio arba viršutinė pakuotė yra trumpesnė bei lengvesnė.
4. Atstumas tarp sandėliuojamų plieno gaminių ir žemės pakuotėje turi būti ne mažesnis kaip 100 mm.
5. Sandėliuojant gaminius ilgesniam laikui venkite aplinkos, kurioje dažnai pasireiškia staigūs oro drėgmės ir temperatūros svyravimai. Tokioje aplinkoje formuojasi vandens garų kondensatas. Šio nurodymo nesilaikymas įtakoja baltų korozijos dėmių atsiradimą ant cinkuotos ir aliuminio skardos, pilkšvų dėmių - ant alucinko ir poliesteriu padengtos skardos.
6. Laikant skardos gaminius lauke trumpą laiką tarpą (pvz., kol vyksta stogo montavimo darbai), skardos gaminius rekomenduojama sudėti nuožulniai, taip apsaugant juos nuo ilgesniam laikui susidarančių vandens sancaupų ant skardos paviršiaus. Taip pat būtina užtikrinti jų elementarią apsaugą nuo vėjo gūsių.
7. Sudrėkus skardos gaminiams, juos būtina atskirti vieną nuo kito lentelėmis, arba sudėlioti atskirai, kad paviršius galėtų tinkamai nudžiūti.
8. Jei lakštai naudojami stogų dengimui, stogas turi būti taip suprojektuotas, kad ant skardos plokščių niekada nesikaupytų ir nestovėtų vanduo, tame tarpe ir taisyklinguose įtvirtinimų kampuose bei profilių užleidimo vietose. Tinkamam vandens nubėgimui gaminių paviršiaus nuolydis turi būti ne mažesnis kaip 2 laipsniai.
9. Jei produkcija naudojama vidaus darbams, jos kokybė bus garantuojama tik tuo atveju, jei pastato viduje nėra jokio žalingo poveikio ar kondensatų, kurie su laiku galėtų pakenkti gaminių paviršiui.
10. Reikia vengti plieninių gaminių kontakto su izoliacinėmis medžiagomis, impregnuota mediena bei kitais koroziją sukeliančiais produktais.
11. Skardos pjovimui galima naudoti tik tam skirtus profesionalius įrankius. Skardą pjaustyti kampiniu šlifuoekliu ar kitu įrankiu, kuris gali smarkiai pakelti pjaunamos briaunos temperatūrą (taip nudeginant apsauginį cinko sluoksnį) – griežtai draudžiama.
12. Kai gaminiai iš skardos yra sumontuojami, visi įrankiai, atliekos ir panašūs dalykai turi būti pašalinami ir nuvalomi. Taip pat, reikia nuvalyti pieštukų ir markerių žymėjimo žymes. Klientas/Užsakovas ar jo įgaliotas atstovas turi kasmet tikrinti skardos lakštais dengtų plokštumų kokybę. Šios plokštumos turi būti reguliariai valomos ir visi pastebėti apgaditimai (įbrėžimai, įlinkimai, išsipūtimai) turi būti pašalinami/remontuojami.
13. Griežtas taisyklių laikymasis dėl skardos paviršiaus apsaugojimo nuo drėgmės poveikio ir mechaninio pobūdžio pažeidimų, nesudaro pagrindo klientų skundams.
14. UAB „Statau Pats“ neatsako už skardos korozijos ar kitokio pobūdžio pažeidimų atsiradimą, jei nebuvo laikomasi aukščiau pateiktų rekomendacijų. Ši instrukcija paruošta pagal Europos šalių metalo apdirbimo pramonės pateiktas rekomendacijas.